

DUMPER D6

Technical data

**LOADING CAPACITY:**

Struck: 1,021 gallons. Heaped: 1,362 gallons.

**PAYLOAD:**

22,046 lbs.



ENGINE: Diesel Perkins 1104 C-44 TA Turbo water-cooled, 4 cylinders. Maximum power 80 kW. (107 HP), set at 2300 r.p.m.



TRANSMISSION: Fully hydrostatic Bosch Rexroth with electric inverter. Gear box with mechanic control, two speeds. 4 wheel drive.



AXLES: Dana Spicer with oil bath disc brakes and planetary reducers. Front axle steering and swinging. Rear axle fixed.

**SPEED:**

Working speed from 0 to 8 miles/h, road transfer from 0 to 16 km/h.



DRIVING SEAT: Reversible seat with automatic inversion of hydraulic steering circuits. ROPS-FOPS cab closed on 3 sides.

**BUCKET:**

Heavy duty rock type. Hydraulic tilting with 2 cylinders.

**CHASSIS:**

Steel profile specially engineered for off-road operations.



HYDRAULIC SYSTEM: 2 independent circuits, variable outlet pump for hydrostatic transmission and hydraulic pump for services. Heat exchanger water-oil-air/air type.



BRAKES: Oil bath disc brakes on 4 wheels.

Hydraulic parking brake negative on rear axle manually operated.

**TYRES:**

Off road industrial type 16/70-20 14 PR.



STEERING: Hydrostatic, "load sensing" type. Radius: (2 steering) internal 114 inches - external 228 inches.



ELECTRIC SYSTEM: 12 Volt. 120 Ah battery for electric starter and road lighting. Safety battery cutoff.

**GRADIENT:**

Fully loaded 30%

**TANKS:**

Diesel: 31 gallons. Hydraulic oil 21 gallons.

**WEIGHT:**

Empty: 12,787 lbs.



SAFETY: Machine equipped with checking and block valves for maximum safety of the operator.



CATALOGUES: The machine is equipped with Use and Maintenance and Spare Parts Manuals.

Datos técnicos

CAPACIDAD DE LA CAJA:

Enrasado: 4500 l. Colmado: 6000 l.

CAPACIDAD DE CARGA:

Kg 10.000.

MOTOR: Diesel Perkins 1104 C-44 TA Turbo refrigerado por agua, 4 cilindros. Potencia máxima 80 KW (107 HP). Calibrada: a 2300 r.p.m.

TRANSMISION: Hidrostática Bosch Rexroth con inversor eléctrico. Cambio mecánico de dos velocidades. Tracción integral a las 4 ruedas.

EJES: Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores epicicloidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.

VELOCIDAD:

En trabajo 0 a 12 km./h, en desplazamiento 0 a 25 km./h.

PUESTO DE CONDUCCION: Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección. Canopy ROPS-FOPS.

CAJA:

Tipo roca. Elevación hidráulica con dos cilindros.

CHASIS: Construido en perfil de acero aleado para trabajar en las más duras condiciones.

SISTEMA HIDRAULICO: Dos circuitos independientes: bomba de caudal variable para la transmisión hidrostática y bomba hidráulica para servicios. Intercambiador tipo agua/aceite/aire-aire.

FRENOS: De disco múltiple en baño de aceite a las cuatro ruedas. Freno de estacionamiento hidráulico negativo en el eje posterior, operado manualmente.

NEUMATICOS:

Tipo industrial, todo terreno, 16/70-20 14 PR.

DIRECCION: Hidrostática. Tipo "load sensing". Radio de giro (2x4) interno 2900 mm, externo 5800 mm.

SISTEMA ELECTRICO: 12 Volt. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconectador de batería de seguridad.

PENDIENTE:

30% superable a plena carga

CAPACIDAD DEPOSITOS:

Combustible: 115 litros. Aceite hidráulico 80 litros.

PESO:

En vacío Kg 5800.

SEGURIDAD: La máquina cuenta con las necesarias válvulas de control y bloqueo para procurar la máxima seguridad al operador.

MANUALES: La máquina está equipada con los manuales de uso y mantenimiento y de las Piezas de Repuestos.